



INFORME DE ENSAYO

OT: JL1612959

REFERENCIA DEL CLIENTE: Solicitud de Análisis N° 53

CLIENTE: ALTO MAIPO SPA.

DIRECCION: RUTA G-345 KM14 MAITENES, SAN JOSÉ DE MAIPO, SANTIAGO

PROYECTO: PHAM

TIPO DE MUESTRA: ROCA

FECHA: 20 de Julio de 2016

Sample	PN	PA	PNN (PN-PA)	PNR(PN/PA)	Según los resultados, las muestras presentan:
Name	(Kg CaCO3/T)	(Kg CaCO3/T)	(Kg CaCO3/T)	(Kg CaCO3/T)	
74946	6.6950	0.0063	6.6887	1062.6984	Bajo potencial de generación de ácido
74884	3.5077	0.0063	3.5014	556.7778	Bajo potencial de generación de ácido
74831	27.6800	19.412500	8.2675	1.4259	Potencial marginal de generación de ácido

CONTROL DE CALIDAD

Duplicado de Pulpa

Sample	PN	PA	PNN (PN-PA)	PNR(PN/PA)	Según los resultados, las muestras presentan :
Name	(Kg CaCO3/T)	(Kg CaCO3/T)	(Kg CaCO3/T)	(Kg CaCO3/T)	
74831	28.0996	20.2344	7.8622	1.3886	Potencial marginal de generación de ácido
BLANCO	0	0	-	-	No aplica

NOMENCLATURA

PA	POTENCIAL DE ACIDEZ	% SULFURO (AZUFRE TOTAL - AZUFRE DE SULFATO) X 31,25
PN	POTENCIAL DE NEUTRALIZACIÓN	CONSUMO DE ÁCIDO EXPRESADO COMO Kg DE CaCO3/TON. DE MATERIAL
PNN	POTENCIAL NETO DE NEUTRALIZACIÓN	DIFERENCIA ENTRE PN Y PA (PN-PA)
PNR	RATIO DE POTENCIAL DE NEUTRALIZACIÓN	CUOCIENTE ENTRE PN Y PA (PN/PA)
R	DUPLICADO DE ANÁLISIS	

FIRMADO POR: OSCAR ARQUEROS N.
Gerente Aseguramiento de Calidad

ó

HECTOR VARGAS A.
Gerente General